V JORNADA "TENDENCIAS DE ESTAMPACIÓN EN FRÍO"
2 de julio 2018
PROGRAMA

HORARIO	ACTIVIDAD	PONENTES	ENTIDADES
9:00 - 9:15	Acreditaciones		
9:15 - 9:30	Presentación Jornadas	Unai Ziarsolo	Miguel Altuna
		Alejnadro Olagüe	ASEFI (Presidente)
9:30 – 10:10	Aceros pre-tratados de uso directo para conformado en frío	Roberto Elvira Eguizábal	SIDENOR
10:10 – 10:50	Deformación en frío de los alambres de acero inoxidables.	Juan Sánchez	INOXFIL
10:50 – 11:30	Nuevos Aceros pulvimetalúrgicos para herramientas de forja en frío	Andrea Padré	ROVALMA
11:30 – 11:50	**PAUSA CAFÉ**		
11:50 – 12:30	Herramientas para laminado de roscas	Alberto Gabika	HEROSLAM
12:30 – 13:10	Meta duro para estampación en frío	Xavier Collell	TEMSA
13:10 – 13:50	Tendencias en detección de esfuerzos/adquisición datos	John Martin	LARRAIOZ
13:50 – 14:30	Big Data en aplicaciones industriales como forja en frío	Eduardo Calle	A&S
14:30 – 15:30	**LUNCH**		
15:30 - 17:30	Actividades en Miguel Altuna LHII en estampación y forja_		
	• Programa Tkgune del GV. Servicios tecnológicos a empresas • Berrireki: Grupo de trabajo de simulación de procesos de forja		Aula Magna
	Visita a las instalaciones de Miguel Altuna	Verificación dimensional, ingeniería inversa e impresión 3D	Aula 104/ Ikaslab
		Adquisición y monitorización en prensas de forja y MH	Taller estampación
		Visita al taller de forja	
20:00	**CENA (Opcional)**	**SOCIEDAD ZULOA**	

III JORNADA DE METAL DURO - ASAMMET
3 de julio 2018
PROGRAMA

HORARIO	ACTIVIDAD	PONENTES	ENTIDADES
9:00 - 9:15	Acreditaciones		
9:15 - 9:30	Presentación Jornadas	Josune Irazabal	Miguel Altuna (Directora)
		Francesc Borrego	ASAMMET (Presidente)
9:30 – 10:30	Conferencia **"Metal Duro: Técnicas de fabricación, calidad y aplicaciones"**	Txema Sanchez Moreno	CEIT-IK4 / TECNUN (Univ. Navarra) .
10:30 – 11:30	**Mesa redonda "Realidades del Metal Duro"** Moderada por Francesc Borrego (Metalográfica S.A.-ASAMMET)		
	FLUBETECH	Francesc Montalà	
	AMES	Jesús Peñafiel	
	SANDVIK-HYPERION	Josep Tarragó	
	VARAS	Miquel Jiménez	
11:30 – 12:00	**PAUSA CAFÉ**		
12:00 – 13:00	**Sesión I monográficos: "Soluciones industriales aplicando aleaciones de metal duro"** Moderada por Unai Ziarsolo (Miguel Altuna)		
	TEMSA	Xavier Collell	
	PMG POLMETASA	Koldo Bengoetxea	
	KAMAX	José Puchau	
	MICRORELLEUS	Raúl García Blázquez	
13:00 – 14:00	**Sesión II monográficos : Nuevas aleaciones de metal duro para aplicaciones de corte** Moderada por Francesc Montalà (FLUBETECH-ASAMMET)		
	ISCAR	Toni Ropero	
	CERATIZIT Group	Bernardo Fittschen	
	MARENA S.L.	Mariano Gracia	
14:00	**CLAUSURA Jornada** Unai Ziarsolo (Miguel Altuna) – Núria Salán (ASAMMET)		
LUNCH			

INSCRIPCIONES

Formulario de registro e inscripciones: **https://goo.gl/forms/oVYPS9nRebOgxhNB2**

Actividad		Tarifas	Tarifas especiales	
Tendencias en estampación en frío	2 de julio	50€	Asociados ASEFI o ASAMMET: **50% descuento**	Estudiantado y profesorado UPV-EHU / UPC/FP **50% descuento**
III Jornadas de metal duro	3 de julio	50€		
Ambas jornadas		80€		
Cena 2 de julio		30€		

Realizar ingresos en la cc: KUTXABANK (IBAN: ES95) 2095 5070 75 1062830962

Mandar el justificante de pago a marisol@maltuna.eus

Información adicional 943767049

Organización:

Miguel Altuna, Centro Integral de Formación Profesional

http://www.maltuna.eus/es/

Ibargarai, 1 · 20570 BERGARA (Gipuzkoa) · Tel.: 943 762 491 | 943 763 840

imaltuna@saremail.com

Asociación de Fabricantes de Elementos de Fijación Metálicos, ASEFI

http://www.asefi.com.es/es/

Ifar Kale, 1 Bajo CP - 20600 - Eibar (Gipuzkoa) Tel.: 943 20 42 91 ! 943 70 19 17

administracion@asefi.com.es

Asociación de Metalurgia, ASAMMET

www.asammet.com

Colom 11, 08222-Terrassa (Barcelona)

asammet@asammet.com

INFORMACIÓN ENTIDADES PARTICIPANTES

EMPRESA/ENTIDAD	Descripción	Contacto / Información
SIDENOR	Sidenor Aceros Especiales, S.L. (SIDENOR), es una empresa dedicada a la fabricación y transformación de acero y una producción estimada de 750.000 toneladas al año. Es uno de los aceristas líderes en Europa en el segmento de los productos largos de acero especial y prácticamente el único con un centro de I+D específico. SIDENOR dispone de cuatro centros productivos de acero laminado en caliente, situados en Basauri, Reinosa, Vitoria y Azkoitia, más dos centros transformadores en Legutiano y Polinyá. El 70% de su producción se destina al mercado de automoción y el 30% restante se reparte entre los sectores de energía y metal-mecánica.	**Roberto Elvira Eguizabal** Investigador Senior Contacto: tamara.rodriguez@sidenor.com www.sidenor.com
ROVALMA ROVALMA THE STEEL INNOVATOR	ROVALMA was founded in 1977, and specializes in the disruptive material development. Rovalma offers customized tool material solutions (thermally, mechanically, electrically etc.) for technologically demanding material forming applications (e.g. composites, plastics and light alloys forming. Rovalma also offers cost-efficient solutions for the cutting and shaping of sheets, hot stamping, forging, extrusion etc. Rovalma has furthermore developed a highly cost-effective additive manufacturing technology for the manufacturing of dies and tools.	**Ponente:** **Andrea Padré** Ingeniera del Departamento de Applications Engineering **Contacto**: **Reyes Fresneda** 93 5862949. Ext 37 www.rovalma.com
HEROSLAM HEROSLAM Long Life Thread Rolling Tools	HEROSLAM, fundada en 1942, es una empresa especializada en diseño y fabricación de herramientas de roscado por laminación (peines, rodillos y rodillos y sectores)	**Alberto Gabika** Director Comercial agabika@heroslam.com www.heroslam.com
TEMSA TEMSA	TEMSA, fundada en 1987 en Barcelona, es una empresa especializada en la fabricación de herramientas de alta Precisión y soluciones de ingeniería para la conformación en frío de metales.	**Xavier Collell** xcollell@temsa.cat www.temsa.cat
GRUPO AYS Grupo AyS Grupo Ingeniería e I+D AyS	El Grupo AyS está formado por un grupo de empresas de ingeniería, líderes en España y con más de 20 años de experiencia en el sector industrial. La actividad principal del grupo está centrada en la digitalización de productos y procesos industriales, la prestación de servicios avanzados de ingeniería y outsourcing especializado, así como la monitorización de aplicaciones industriales. A su vez, el grupo promociona, realiza y gestiona procesos de formación y capacitación personal para la implantación de tecnología avanzada en la industria	**Javier Fernández** jfernandez@grupoays.es http://www.grupoays.es/ http://www.aysmanufacturing.com
LARRAIOZ Larraioz elektronika	Larraioz Elektronika es una empresa de contrastado prestigio y reputación en el área de la automatización industrial, mecatrónica y robótica. Formada por un equipo altamente cualificado, aporta al fabricante de maquinaria, integrador de sistemas e ingeniería soluciones en los campos de motion, actuadores eléctricos lineales y rotativos, servoaccionamientos, robótica industrial, comunicaciones, CPUs industriales y electrónica embebida.	**John Martin** 943 14 01 39 info@larraioz.com http://larraioz.com/

EMPRESA/ENTIDAD	Descripción	Contacto / Información
INOXFIL-ACERINOX	Inoxfil, S.A.U, fundada en 1990, se dedica a la fabricación de alambre de acero inoxidable. Pertenece al grupo de empresas Acerinox. SAU. Es actualmente una de las mayores fábricas del mundo occidental de alambre de acero inoxidable. Fabrica alambre desde 0,5 mm hasta 18 mm de diámetro. Entre sus productos se incluye alambre para: soldadura, muelles, cables, malla, electropulido, refractarios, automoción, etc., todos ellos en una amplia gama de formas distintas, bidones, rollos, carretes, cestas, varilla de soldadura, etc.	**Juan Sánchez Rubio** Technical & Quality Manager juan.sanchez@acerinox.com http://www.acerinox.es
CEIT	*CEIT*-IK4 (Centro de Estudios e Investigaciones Técnicas) es un centro de investigación, sin ánimo de lucro, ubicado en la ciudad de Donostia-San Sebastián	**Txema Sánchez Moreno** Departamento de Materiales (CEIT) Investigador principal del grupo consolidado de Pulvimetalurgia. Profesor asociado en TECNUN (Escuela de Ingenieros).
FLUBETECH	Flubetech es una empresa referente en la Península Ibérica en el desarrollo, fabricación y comercialización de recubrimientos duros cerámicos y funcionales.	**Francesc Montalà Guitart** francesc.montala@flubetech.com www.flubetech.com
AMES	Empresa independiente financiera y tecnológicamente, con capital 100% español. Con centros productivos en España, Hungría, USA y China disponemos de una red de ventas y asistencia técnica a nivel mundial, que da servicio a más de 600 clientes, situados en más de 50 países. AMES es uno de los líderes mundiales en la fabricación de componentes sinterizados en grandes series.	**Jesús Peñafiel Vercher** jpv@ames.es https://www.ames-sintering.com/
SANDVIK HYPERION	Hyperion Materials & Technologies is a global, full-line provider of innovative cemented carbide, diamond and cubic boron nitride solutions. We enable our customers to improve business performance with effective and wear-resistant tools, applications and components in hard and super-hard materials. Hyperion Materials & Technologies offers product solutions, unique services and application development expertise to support our customers' competitive needs. Our advanced production and R&D capabilities located in the Americas, Asia and Europe provide for a truly global and fully integrated manufacturing process. Our global extension enables us to provide you with local support.	**Josep M. Tarragó** PhD por la Universitat Politècnica de Catalunya (CIEFMA) Investigador en Sandvik Hyperion Materials&Technology **jose_maria.tarrago_cifre@sandvik.com**
MARENA S.L.	Marena S.L. es una empresa especializada en la herramienta de corte, con servicio de asesoría a clientes para la mejora de sus procesos de mecanizado, así como de proveer las herramientas necesarias para ejecutarlos. La fabricación personalizada de herramientas de corte se realiza con flexibilidad y adaptación a las necesidades finales, con equipos de última generación para poder dar un servicio especializado.	**Mariano Gracia** mariano.gracia@marenasl.com http://marena.es/es/# **Polígono Malpica – Alfindén)** **Tel.** 976464273 / Fax. 976464272

EMPRESA/ENTIDAD	Descripción	Contacto / Información
VARAS	Empresa perteneciente al grupo AMADOR VARAS, ha sido creada para la fabricación de utillajes de Metal Duro, dando servicio a la demanda bajo plano de cliente. *Varas Hard Metal* nace con la idea de poder suministrar y ofrecer piezas de Carburo de Tungsteno donde se necesite la aplicación de estos materiales.	**Miquel Jiménez** mj@varas-hm.com www.varas-hm.com/
PMG SINTER	Polmetasa es una empresa dedicada a la pulvimetalurgia desde 1.955, situada en Arrasate-Mondragón (alto Deba), actualmente está integrada dentro del grupo PMG. Su principal actividad es la fabricación de piezas sinterizadas para el sector del amortiguador, siendo líderes europeos en el sector. Actualmente cuenta con una plantilla de unas 300 personas, con una facturación de 61 millones de euros	**Koldo Bengoetxea** koldo.bengoetxea@pmgsinter.com Contacto Comercial : Guillermo Perez www.pmgsinter.com
KAMAX	KAMAX es líder tecnológico a nivel mundial en la producción de elementos de fijación de alta resistencia para la industria de la automoción. Con sedes en las 3 grandes regiones automovilísticas, Europa, América y Asia, KAMAX es un proveedor relevante para los principales productores y suministradores de la industria de turismos y vehículos industriales. Un amplio y exclusivo espectro de productos posibilita soluciones perfectamente adaptadas, a medida para cada exigencia.	**José Puchau** www.kamax.com/es/
METALOGRÁFICA S.A.	S.A.Metalográfica es una empresa que se dedica desde hace casi 70 años al tratamiento Térmico y Termoquímico. En los últimos años se ha especializado en la tecnología de Vacío y los tratamientos termoquímicos de última generación (IONIT-OX)	**Francisco Borrego** francisco.borrego@metalografica.com www.metalografica.com
ISCAR	ISCAR is the largest of the 15 companies comprising IMC (International Metalworking Companies). Together, they supply a dynamic comprehensive line of precision carbide metalworking tools. These companies produce a wide range of carbide inserts, carbide endmills, and cutting tools, covering most metal cutting applications. IMC also provides engineering and manufacturing solutions to major industries throughout the world.	**Toni Ropero** Responsable Técnico http://www.iscar.com
MICRORELLEUS	Microrelleus, S.L. es una empresa especializada en micromecanizado láser, grabado industrial y texturizado láser, tanto de diseño como funcional. En 2016 fueron pioneros a nivel mundial en ofrecer servicio de láser de femtosegundo en 5 ejes. Otras tecnologías que utilizan para dar servicio son centros láser de nanosegundo en 5 ejes, erosión por penetración e hilo y fresadoras CNC.	**Raúl García Blázquez** 935 769 074 Raul.garcia@microrelleus.com www.microrelleus.com
CERATIZIT	Developing and producing sophisticated hard material cutting and wear protection solutions for over 95 years, from highly specialized cutting tools, indexable inserts and carbide rods to new types of carbide and cermet grades for wood and stone working. The constant innovation helps us and our customers to create a large number of machines, tools, applications, and consumer goods which shape our immediate environment and are part of our everyday life.	**Bernardo Fittschen** https://www.ceratizit.com/